

PATTO TERRITORIALE DELLA MECCATRONICA – BERGAMO

PROGETTAZIONE PERCORSI FORMATIVI

Titolo azione formativa (deve essere coerente e richiamare la competenza e/o il profilo professionale selezionato)	PROGRAMMAZIONE PLC AVANZATO
Durata in ore	30 ore
Destinatari	Il corso è rivolto a operatori nell'ambito della meccanica e impiantistica industriale che vogliono acquisire competenze più avanzate di scrittura di programmi attraverso PLC e di gestione dei principali sensori e attuatori in ambiente SIEMENS serie SIMATIC S7 - TIA Portal.
Requisiti d'ingresso dei destinatari	Buona comprensione e produzione orale della lingua italiana; Buone capacità nell'utilizzo del computer e informatica di base; E' consigliato avere una conoscenza del disegno elettrico e possedere delle conoscenze di base del PLC.
Obiettivi dell'azione	Il corso ha l'obiettivo di approfondire le conoscenze legate all'automazione industriale tramite la conoscenza di logica cablata, logica programmata e programmazione del PLC. Nello specifico vuole fornire competenze più avanzate per programmare PLC SIEMENS serie SIMATIC S7 - TIA Portal, per la gestione dei principali attuatori e sensori usati nell'automazione industriale.
Contenuti percorso formativo	<ul style="list-style-type: none"> ● Uso dei blocchi FB, DB e OB ● Ingressi analogici ● Funzione NORM ● Funzione SCALE ● Variabili a 16 o 32 Bit ● Funzione MOVE ● Operatori matematici ● Contatori veloci HSC ● Collegamento di encoder incrementale al plc ● Uscite PWM e PTO ● Collegamento di inverter al plc ● Comando di motori passo passo e brushless, trifase... ● Gestione degli allarmi ● Basi del pannello operatore ● Gestione degli allarmi
Competenze in esito al percorso	Effettuare la messa in servizio di sistemi di automazione industriale (EQF 4)
Modalità erogazione formazione	Lezione frontale ed esercitazioni pratiche attraverso il programma PLC SIEMENS serie SIMATIC S7 - TIA Portal.
Verifica apprendimento	Test scritto a domande chiuse