

## PATTO TERRITORIALE DELLA MECCATRONICA – BERGAMO

### PROGETTAZIONE PERCORSI FORMATIVI

<b>Titolo azione formativa</b>	La Metodologia Lean per Ridurre gli Sprechi e Snellire i Processi
<b>Durata in ore</b>	16 ore
<b>Destinatari</b>	Direttori generali; Direttori Tecnici o di Stabilimento; Responsabili di produzione; Responsabili logistica; Direttori e responsabili delle Risorse Umane; Responsabili dei servizi tecnici; Responsabili dell'ingegneria di produzione.
<b>Requisiti d'ingresso dei destinatari</b>	Buona comprensione e produzione orale della lingua italiana.
<b>Obiettivi dell'azione</b>	Il corso ha l'obiettivo di fornire metodi e strumenti Lean di analisi, miglioramento e gestione. Illustrerà i risultati ottenibili tramite l'applicazione dell'approccio Lean in azienda a livello organizzativo e operativo per ottenere miglioramenti rapidi, "customer oriented", flessibili, affidabili e con <i>riduzione dei costi</i> tramite l'eliminazione delle inefficienze e delle attività a scarso valore aggiunto.
<b>Contenuti percorso formativo</b>	Il percorso formativo si svilupperà nei seguenti moduli: <ul style="list-style-type: none"> <li>a) Modulo 1: definizione di Lean Management (cosa è il Lean Management, il valore per il cliente, gli sprechi, la trasformazione aziendale)</li> <li>b) Modulo 2 – I sette sprechi (definizione dei 7 sprechi del lean, cause dei 7 sprechi in ambito produttivo e in ambito ufficio, esempi di sprechi in ambito di produzione e ufficio)</li> <li>c) Modulo 3 – Gli strumenti per il miglioramento continuo</li> <li>d) Modulo 4 - La mappatura del valore nel flusso produttivo</li> </ul>
<b>Competenze in esito al percorso</b>	Al termine del corso il partecipante avrà appreso i concetti base del lean management, quali sono gli sprechi e come vanno rimossi, sia in ambito produttivo che negli uffici. Avrà inoltre conoscenza di quali sono i vantaggi in termini di miglioramento dei processi aziendali e nel coinvolgimento delle persone. La competenza in esito nel QRSP di Regione Lombardia è "Effettuare la manutenzione di attrezzi e utensili meccanici" sezione 6.7, EQF 3.
<b>Modalità erogazione formazione</b>	E-learning.
<b>Verifica apprendimento</b>	Non previsto. Rilascio dell'attestato di partecipazione.
<b>Calendario completo</b>	<b>05/03/2025 dalle 9:00 alle 13:00</b> <b>12/03/2025 dalle 9:00 alle 13:00</b> <b>19/03/2025 dalle 9:00 alle 13:00</b> <b>26/03/2025 dalle 9:00 alle 13:00</b>  <b>Il corso si svolge in modalità online su piattaforma dedicata.</b>