

PATTO TERRITORIALE DELLA MECCATRONICA – BERGAMO

PROGETTAZIONE PERCORSI FORMATIVI

Titolo azione formativa (deve essere coerente e richiamare la competenza e/o il profilo professionale selezionato)	PROGRAMMAZIONE E ATTREZZAGGIO MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO - CNC
Durata in ore	40 ore
Destinatari	Il corso si rivolge ad operatori meccanici e fornisce elevate competenze tecniche, necessarie per gestire macchine utensili e centri di lavoro a Controllo Numerico Computerizzato, compresi i centri controllati da sistemi C.A.D.-C.A.M.
Requisiti d'ingresso dei destinatari	Buona comprensione e produzione orale della lingua italiana. Buone capacità nell'utilizzo del computer. Conoscenze base di meccanica attraverso conoscenza diretta del settore, per titoli di studio e/o esperienza di lavoro.
Obiettivi dell'azione	Il corso si propone di formare i partecipanti affinché siano in grado di: programmare e fornire istruzioni in linguaggio macchina (Fanuc e Siemens) al centro di lavoro; preparare gli strumenti da utilizzare; provvedere all'attrezzaggio della macchina, al caricamento e allo scaricamento dei pezzi in lavorazione; effettuare il controllo qualità.
Contenuti percorso formativo	<ul style="list-style-type: none"> ● elementi base di tecnologia meccanica; ● lettura del disegno tecnico e CAD; ● descrizione delle macchine utensili CNC; ● piano cartesiano e disposizione degli assi secondo le norme ISO; ● definizione del ciclo di lavoro, degli utensili e dei parametri tecnologici da utilizzare; ● modulistica per la stesura del ciclo di lavorazione; ● indirizzi ISO per la programmazione; ● funzioni preparatorie e miscelanee; ● zero macchina e zero pezzo; ● programmazione assoluta e incrementale; ● stesura di programmi di profili al CNC (tornio e fresa); ● programmazione diretta di raccordi, smussi e angoli; ● cicli fissi di tornitura e fresatura ed altre lavorazioni.
Competenze in esito al percorso	Effettuare la programmazione di macchine utensili a controllo numerico (EQF 4)
Modalità erogazione formazione	Lezione frontale ed esercitazioni pratiche su macchine a controllo numerico e software Fanuc e Siemens.
Verifica apprendimento	Test scritto a domande chiuse Prova pratica