PATTO TERRITORIALE DELLA MECCATRONICA – BERGAMO

PROGETTAZIONE PERCORSI FORMATIVI

Titolo azione formativa (deve essere coerente e richiamare la competenza e/o il profilo professionale selezionato)	**PROGRAMMAZIONE E ATTREZZAGGIO MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO - CNC**
Durata in ore	40 ore
Destinatari	Il corso si rivolge ad operatori meccanici e fornisce elevate competenze tecniche, necessarie per gestire macchine utensili e centri di lavoro a Controllo Numerico Computerizzato, compresi i centri controllati da sistemi C.A.D.-C.A.M.
Requisiti d'ingresso dei destinatari	Buona comprensione e produzione orale della lingua italiana. Buone capacità nell'utilizzo del computer. Conoscenze base di meccanica attraverso conoscenza diretta del settore, per titoli di studio e/o esperienza di lavoro.
Obiettivi dell'azione	Il corso si propone di formare i partecipanti affinché siano in grado di: programmare e fornire istruzioni in linguaggio macchina (Fanuc e Siemens) al centro di lavoro; preparare gli strumenti da utilizzare; provvedere all'attrezzaggio della macchina, al caricamento e allo scaricamento dei pezzi in lavorazione; effettuare il controllo qualità.
Contenuti percorso formativo	• elementi base di tecnologia meccanica; • lettura del disegno tecnico e CAD; • descrizione delle macchine utensili CNC; • piano cartesiano e disposizione degli assi secondo le norme ISO; • definizione del ciclo di lavoro, degli utensili e dei parametri tecnologici da utilizzare; • modulistica per la stesura del ciclo di lavorazione; • indirizzi ISO per la programmazione; • funzioni preparatorie e miscellanee; • zero macchina e zero pezzo; • programmazione assoluta e incrementale; • stesura di programmi di profili al CNC (tornio e fresa); • programmazione diretta di raccordi, smussi e angoli; • cicli fissi di tornitura e fresatura ed altre lavorazioni.
Competenze in esito al percorso	Effettuare la programmazione di macchine utensili a controllo numerico (EQF 4)
Modalità erogazione formazione	Lezione frontale ed esercitazioni pratiche su macchine a controllo numerico e software Fanuc e Siemens.
Verifica apprendimento	Test scritto a domande chiuse Prova pratica
Calendario completo	**31/03/2025 dalle 14:30 alle 17:30** **03/04/2025 dalle 14:30 alle 17:30** **07/04/2025 dalle 14:30 alle 17:30**

	10/04/2025 dalle 14:30 alle 17:30 **14/04/2025 dalle 14:30 alle 17:30** **17/04/2025 dalle 14:30 alle 17:30** **24/04/2025 dalle 14:30 alle 17:30** **28/04/2025 dalle 14:30 alle 17:30** **05/05/2025 dalle 14:30 alle 17:30** **08/05/2025 dalle 14:30 alle 17:30** **12/05/2025 dalle 14:30 alle 17:30** **15/05/2025 dalle 14:30 alle 17:30** **19/05/2025 dalle 14:30 alle 16:30** **22/05/2025 dalle 14:30 alle 16:30** **Il corso si svolge presso la sede ABF Trescore - Via Damiano Chiesa, 12**