

PATTO TERRITORIALE DELLA MECCATRONICA – BERGAMO

PROGETTAZIONE PERCORSI FORMATIVI

Titolo azione formativa (deve essere coerente e richiamare la competenza e/o il profilo professionale selezionato)	PROGRAMMAZIONE PLC BASE
Durata in ore	30 ore
Destinatari	Il corso è rivolto a operatori nell'ambito della meccanica e impiantistica industriale che vogliono imparare a scrivere programmi attraverso PLC SIEMENS serie SIMATIC S7 - TIA Portal.
Requisiti d'ingresso dei destinatari	Buona comprensione e produzione orale della lingua italiana; Buone capacità nell'utilizzo del computer e informatica di base. È consigliato avere una conoscenza di base del linguaggio e del disegno elettrico, anche attraverso l'esperienza lavorativa diretta.
Obiettivi dell'azione	Il corso ha l'obiettivo di fornire le conoscenze di base legate all'automazione industriale tramite la conoscenza di logica cablata, logica programmata e programmazione del PLC. Nello specifico vuole dare le basi per programmare PLC SIEMENS serie SIMATIC S7 (con riferimento specifico ai PLC serie S71200 e S7-1500 e accenni alla serie S7-300 e S7-400), realizzare e comprendere programmi di bassa complessità con gli ambienti di programmazione più comuni in particolare SIEMENS STEP7 Professional (TIA Portal).
Contenuti percorso formativo	<ul style="list-style-type: none"> ● Cenni sulla normativa di riferimento ● Il software TIA Portal V16 ● Hardware del PLC ● Ingressi e uscite ● Cablaggio di diversi PLC Siemens ● Creazione di un progetto e il suo trasferimento nel PLC ● I contatti NA e NC ● Le bobine, le bobine di set e reset ● I merker ● I temporizzatori ● I contattori ● Il simulatore TIA SIM ● Programmazione della HMI (schermo) in simulazione
Competenze in esito al percorso	Effettuare la messa in servizio di sistemi di automazione industriale (EQF 4)
Modalità erogazione formazione	Lezione frontale ed esercitazioni pratiche attraverso il programma PLC SIEMENS serie SIMATIC S7 - TIA Portal.
Verifica apprendimento	Test scritto a domande chiuse